



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Приложение 10

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

За обособена позиция 3

I. Наименование на обекта на процедурата

Избор на доставчик за:

„Доставка, инсталиране и пускане в експлоатация на следните Обособени позиции:

Обособена позиция 1: Фрезови вертикален център с ЦПУ и 3+1 работни оси – 1 брой;

Обособена позиция 2: CNC хидравлична абкантпреса - 1 брой;

Обособена позиция 3: Щос машина - 1 брой;

Обособена позиция 4: Струг с РМЦ 2000 мм - 1 брой”

Във връзка с изпълнение на проект „Технологична модернизация на фирма Машпроект - 94 ООД” по ДБФП № BG16RFOP002-2.001-0918-C01 осъществен с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност”

II. Представяне на проекта и проектните дейности:

II.1. Общата цел на проекта е: Повишаване конкурентоспособността на фирмата и нейното устойчиво развитие чрез повишавана производителността, ефективността и експортния потенциал.

II.2. Специфичните цели са насочени към:

- Чрез подобряване технологичните възможности на фирмата посредством възможността за обработка на едро габаритни детайли да се увеличи производствения капацитет, ръста на продукцията, основани на повишаване производителност на труда
- Подобряване на енергийната ефективност и увеличаване ефективността на производството чрез закупуване на енергийно ефективно и високопроизводително оборудване – Фрезови вертикален обработващ център с ЦПУ
- Увеличаване дялът на износа;
- Внедряване в производството на нови машини за сладкарската и ХВП.
- Подобряване на качеството на произвежданите машини.
- Намаляване на производствените разходи и постигане на по-ниска себестойност на единица продукция;
- Намаляване на енергоемкостта при извършване на технологична операция фрезоване
- Подобряване условията на труд в производството на предприятието;
- Минимизиране на риска и зависимостта на фирмата от извършване от външни фирми.
- Повишавана квалификацията на заетите в производството работници, които ще обслужват тези нови машини.

III. Основни дейности, които ще се изпълняват по проекта са следните:

1. Дейности за подобряване на производствените процеси (ще бъде изпълнено чрез закупуване на Фрезови вертикален център с ЦПУ и 3+1 работни оси извършваща операция фрезозане; CNC Хидравлична абкантпреса за огъване на ламарина; Щос машина за изработване на шлицы и шпонковы каналы; Струг с РМЦ 2000 мм)
2. Дейности за разнообразяване на асортимента от продукты и услуги на предприятията (ще бъде изпълнено чрез закупуване на Фрезови вертикален център с ЦПУ и 3+1 работни оси за извършваща операция фрезозане; CNC Хидравлична абкантпреса за огъване на ламарина; Щос машина за изработване на шлицы и шпонковы каналы; Струг с РМЦ 2000 мм)
3. Дейност за внедряване на нови технологии за подобряване на ресурсната ефективност и ефикасност в производствения процес (ще бъде изпълнено чрез закупуване на Фрезови вертикален център с ЦПУ и 3+1 работни оси извършваща основно операция фрезозане, както и други допълнителни операции)

IV. Техническа Спецификация по обособени позиции

IV.3. Обособена позиция 3: Щос машина - 1 брой;

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и функционални характеристики
1.	Щос машина	1 брой	Ход на инструмента от 0 до 315 мм включително Брой на двойните ходовое за минута от 17 до 60 включително Ъгъл на накланяне на главата +/- 45 градуса Надлъжен ход на масата – 265 мм включително Напречен ход на масата 200 мм включително

V. Допълнителни изисквания към всяка една от обособените позиции:

1. Експлоатационният живот на машината трябва да бъде посочен от доставчика и да бъде минимум 5 години.
2. Кандидатите по настоящата процедура следва да предоставят гаранция за съоръженията минимум 12 месеца в работа
3. Кандидатите по настоящата процедура следва да осигурят извънгаранционно обслужване на машината в рамките на 10 години.
4. Доставчикът трябва да посочи в офертата си:

- Време за реакция за техническо обслужване (констатиране на повреда) в часове, считано от подаден сигнал за възникнала повреда – до 24 часа включително
- Време за отстраняване на повредата в часове, считано от часа на констатиране на възникнала повреда – до 72 часа включително

5. Кандидатите по настоящата процедура да предоставят пълен базов инженеринг за проектиране в срок до 4 седмици след подписване на договор за доставка на съоръженията – пълна техническа документация на съоръженията /тегло, габарити, присъединителни размери, електрическо захранване, ВиК, природен газ, въздух и др./.
6. Доставчикът да предостави ръководство за експлоатация (паспорт) на Български език.
7. Победителят в процедурата отговаря за доставката и монтажа на машината на обекта, както и за пускането и в пълноценна експлоатация. Бенефициентът осигурява условия за провеждането на подготвителните работи. След инсталация на машината, изпълнителят трябва да проведе проби в рамките на 72 часа и инструктаж за процедурите за работа и безопасност на труда на персонала на фирма Машпроект – 94 ООД, който ще работи с новото оборудване
8. Изпълнителят трябва да осъществи за собствена сметка обучение на операторите и персонала по поддръжка на Възложителя за работата и поддръжка на доставената машина след доставката и монтажа и. Обучението се осъществява на място и на български език. Лицата, които ще преминат обучението се посочват от Възложителя.
9. Други:
 - Място за доставка - гр. Дебелец, Община Велико Търново, Област Велико Търново, България
 - Срок на доставка - до 6 месеца след подписване на договора
 - Срок на монтаж и пуск на съоръженията – до 6 месеца след подписване на договора. Изпълнението следва да се извърши в рамките на срока на договора за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-2.001-0918-C01 Договорът е в сила от 09.02.2016 г. и срокът за изпълнение на проекта е 12 мес., считано от тази дата

VI. Кандидатите в процедурата трябва да се съобразят със следното:

Предлаганото от кандидатите оборудване трябва да бъде чисто ново (никога не е използвано), да е съобразено и да отговаря на техническите изисквания и характеристики, заложиени в техническата спецификация към настоящата документация за избор на изпълнител. За целта кандидатите трябва да попълнят подробно Техническо предложение към офертата за съответната Обособена позиция, като към него приложат всякаква допълнителна документация и информация от производител, доказваща съответствие с така определените параметри.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Машпроект - 94 ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.